

特殊形状ノズル部品の量産を 太盛工業のμ-MIMが実現！

こんな技術を探している方にオススメ！

微小・微細部品の
量産生産技術

高品位 量産部品の
コストダウン技術

全ての設計者に満足を

他工法では加工できない特殊形状の精密ノズルを製作することを可能としています。例えば下の概略図のように、内部の流路が湾曲していたり、自由曲面形状となっているノズルは一般的に機械加工で生産することは不可能です。



縮小・拡大



曲流路



異型オリフィス



逆止弁構造



分岐



分岐・合流



測定評価

複雑な中空形状部品では内部構造の測定技術も重要となってきます。太盛工業では、世界最先端の測定用Xray-CT装置をはじめとする様々な測定技術でお客様の満足を具現化します。

極小精密ノズルも実現

指先サイズ以下の部品製作、特に直径が数ミリといったサイズの精密ノズルは切削加工ではドリルも入らず、製作が困難になってきます。特にサイズが小さくなればなるほど、数グラム、数百ミリグラムといった小さなノズルの量産ともなれば、金属3Dプリンタなど現時点のあらゆる加工法を比較しても、μ-MIMだけが現実的な生産方法となるでしょう。

全ての設計者に満足を

流路が大きなRで湾曲しているなどの内部形状の場合（右図）はドリルやエンドミル等の切削工具がそもそも物理的に内部に入りません。切削加工のみで設計検討を行わなければならない場合は、別体構造としたり、機能上最適な形状を崩して設計を行うことを強いられます。しかしμ-MIMであれば、上記のような形状の精密ノズルも安定して量産生産が可能です。

微小・微細な量産部品は太盛工業にご相談ください

担当：東京営業所 岡村 典子

noriko_okamura@taisei-kogyo-net.co.jp

μ-mim from JAPAN